

## W.1.2714 (相应标准AISI L6)

常规熔炼 (EF+LF+VD)

### ◆ 主要特性

- 油淬及气淬塑料模具钢，拥有良好的淬透性质
- 良好的韧性
- 抗热性能良好，也适合应用于冷作工具钢
- 适合于表面处理（如镀铬）
- 良好的抛光性能

### ◆ 主要应用

- 大型压制模具
- 锻造鞍
- 热切刀片
- 挤压工具, 支撑工具, 模架
- 应用于热塑性的塑料处理的大型模具
- 压轴
- 扣环

### ◆ 化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0.53 - 0.57	0.10-0.30	0.70 - 0.90	≤ 0.025	≤ 0.005	1.00 - 1.20	0.45 - 0.55	1.50 - 1.80	0.07 - 0.12

### ◆ 物理性质

热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C
	12.5	13.1	13.4	13.9	14.0
热传导性 [W/(m x K)]	20°C	350°C	700°C		
	36.0	38.0	35.0		

### ◆ 热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1100-850°C	650-700°C	830-870°C	300-600°C

### ◆ 超声检验

ASTM A388 – FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者  
SEP 1921 – test group 3 – class C, c 或者 按客户要求



Schmiedewerke Gröditz  
GmbH • since 1779 • High-Grade Steel

◆ 纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物 ≤ 1.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 ≤ 2 或者 DIN 50602 - K4 ≤ 30 或者 按客户要求

出厂状态

软性退火, 硬度最大至248 HB 或者调质预硬

运用状态

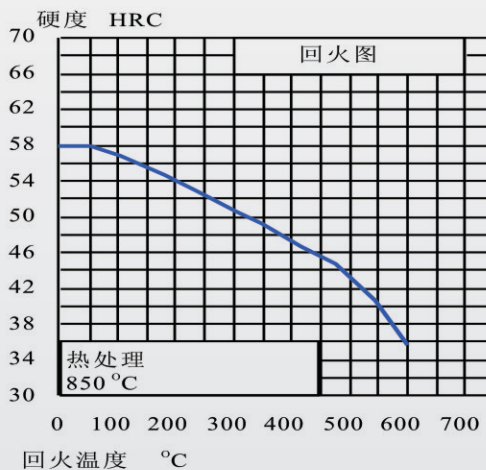
36 - 52 HRC

钢材组织

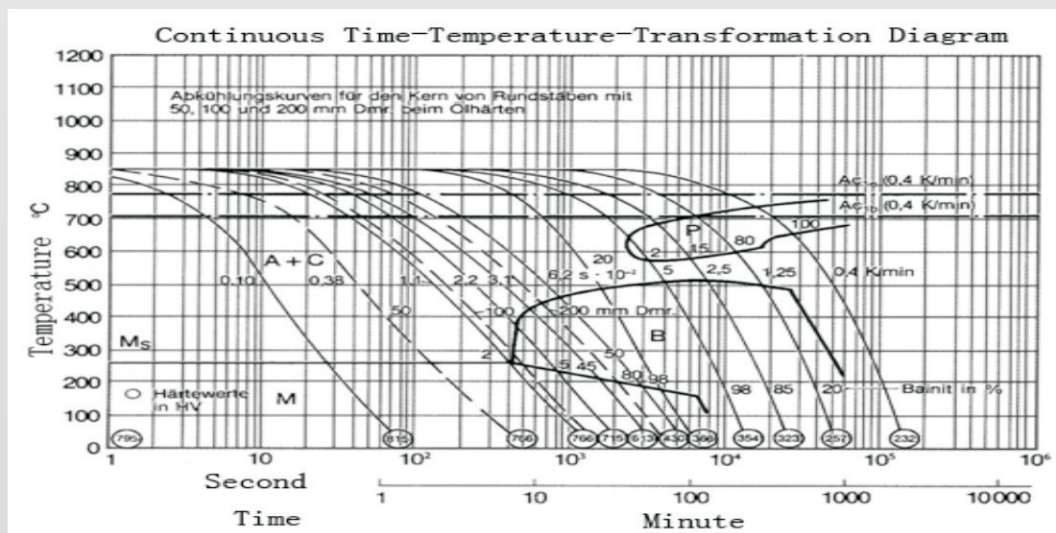
精细贝氏体组织

◆ 回火图

HRC  
试样直径为 25 x 50 mm长  
油淬温度为 850 °C



◆ CCT图



◆ 尺寸规格

圆钢直径至1200 mm  
模块厚度至1000 mm

或者按客户要求